



# MADIGRAF

Importadora de materiales de publicidad.

## Papel de Sublimación de Alta Adherencia 100gsm

**Peso: 100gramos por metro cuadrado**

**Compatibilidad de impresoras:** Oric, Epson, Mimaki, Roland, Mutoh, Ricoh, Bncad y otras impresoras que utilizan cabezales de impresión piezoeléctricos.

**Sistema de tinta adecuado:** tintas de sublimación a base de agua

El Papel de sublimación de revestimiento adhesivo, puede adaptarse a Lycra, poliéster y Poliéster con tejido Spandex. Especialmente diseñado para textiles elásticos.

Adhesión adecuada en la superficie del papel de transferencia, eliminando el efecto de sombra, acoplamiento estable de papel de transferencia y tela, amplia aplicación para prendas, accesorios, señalización, etc.

El nivel de pegajosidad depende del tejido que se utilice. Se requieren pruebas previas.

Efecto de adherencia mejorado para trabajar con una amplia gama de tejidos de elastano.

**Condición de prueba:**

Carga de tinta: 400% máx.

Temperatura de transferencia: 200-230 °C

Tiempo de transferencia: 20-30 segundos

**Acerca de la impresión:**

El lado de la imagen está enrollado hacia el exterior del papel. La impresión se realiza en una imagen "espejo". Deje que la tinta de impresión se seque antes de transferir.

**Acerca del almacenamiento:**

Para proteger el papel de sublimación no utilizado, se recomienda almacenarlo en su empaque original, en la bolsa de polietileno a 68 ° F -82 ° F (20 ° C -28 ° C) y 40-60% RH.

**Ventajas:**

- Sin efecto fantasma y buen tiempo de secado.
- Se puede lograr la máxima reducción de la contracción textil.
- Efecto de adherencia mejorado para trabajar con una amplia gama de tejidos de elastano.
- Adhesión mejorada entre el papel de sublimación y la tela después de la transferencia.
- Texto nítido y líneas finas, ya que no hay movimiento entre el papel y la tela.



# MADIGRAF

Importadora de materiales de publicidad.

## FICHA TÉCNICA

	Standard	Datos	Instrumento
Tamaño	1.62*100M	1.62*100M	Cuadrado de acero
Peso (g/m <sup>2</sup> )	100g	100g	Escala electrónica
Calibrar (mm)	0.178mm	0.178mm	Medida de espesor
Blancura %	74,10%	74,10%	Medidor de blancura
Opacidad %	92,60%	92,60%	Medidor de blancura
PPS(U m)	4.03m	4.03m	
Mullen (KPA.M2/G)	2.1(KPA.M2/G)	2.1(KPA.M2/G)	
Densidad de color promedio	0.92 (	0.92 (	
Permeabilidad (mL/min Air)	6.2 (mL/min)	6.2 (mL/min)	
Ratio de transferencia %	92,00%	92,00%	
Higroexpansividad %	1,32%	1,32%	
Índice de tracción (N.m/g)	28.4(N.m/g)	28.4(N.m/g)	
Impresoras: Todas a base de tinta de sublimación			
Paper: Papel de Sublimación			
Tinta: Tinta de Sublimación			
Característica	Resultado de la impresión		Instrumento de prueba
Resolución	Sin contaminación de color		Imprimiendo el papel
Impermeable	Impermeable para siempre después de transferir		Poniéndolo en agua
Temperatura: 200 a 220 grados			
Tiempo: 30 segundos			
Almacenamiento: Manténgase alejado del sol, la lluvia, el agua y manténgalo a temperatura normal.			

### Aplicaciones:

Adecuado para prendas textiles elásticas como lycra, ropa de natación y surf, ciclismo y más deportes.

### Medida Disponible:

Rollo: 1.62mx100m